

ewm[®]

WE ARE WELDING

E-Hand-Schweißen leicht gemacht

Pico 160 / Pico 160 cel puls



3 Years // **5 Years**
transformer
and rectifier
ewm-warranty*
3 shifts / 24 hours / 7 days
*For details visit www.ewm-group.com

E-Hand-Schweißen leicht gemacht. Überall einsetzbar.



Extrem leicht – mit nur 4,7 kg eines der leichtesten Geräte auf dem Markt

- Praktischer Tragegurt für mühelosen Transport auf der Baustelle, über Treppen und Leitern, in Stahlbaukonstruktionen und auf Gerüsten
- Handlich auch unter schwierigsten Bedingungen im Hochbau, Tiefbau, Bergbau, u.a.



Robust und absolut baustellentauglich

- Großer Netzspannungstoleranzbereich von -40 bis +15 % für problemlosen Betrieb an Generatoren und bis zu 100 m langen Netzleitungen
- Spritzwassergeschützt nach IP 23
- Robustes Aluminiumgehäuse
- Front- und Rückseite sowie Geräteboden aus schlagfestem Kunststoff



Mit unübertroffener EWM Qualitäts-Garantie

- 3 Jahre Garantie auf Schweißgeräte und 5 Jahre Garantie auf Transformatoren und Gleichrichter
- Ohne Einschränkung der Betriebsstunden – selbst im 3-Schicht-Betrieb, 24 Stunden am Tag, an 7 Tagen die Woche

Für alle E-Hand-Anforderungen perfekt gerüstet

- Zündautomatik für sicheres und schonendes Zünden verhindert ein Festkleben der Elektrode am Werkstück
- Stabiler Lichtbogen bei allen Elektrodentypen, kein Abreißen des Lichtbogens

Zusatzfunktionen Pico 160 cel puls

- Absolut sicheres Fallnahtschweißen von Cellulose-Elektroden
- E-Hand-Pulsen:
 - Weniger Nacharbeit durch minimierte Spritzerbildung
 - Einfaches Schweißen von Zwangslagen bei hervorragender Spaltüberbrückung

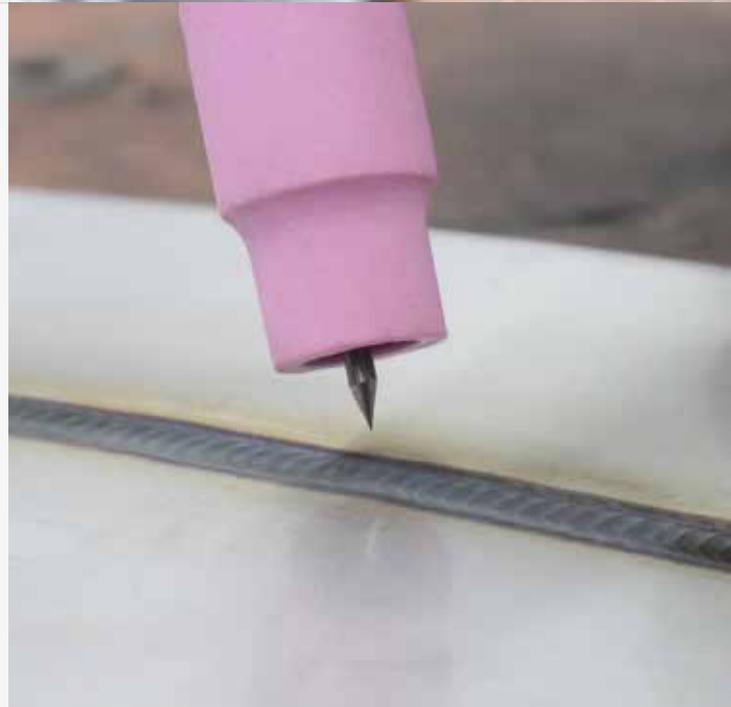


WIG-Schweißen wie die Großen

- WIG-Liftarc-Zündung ohne Wolframeinschlüsse

Zusatzfunktionen Pico 160 cel puls

- WIG-Pulsen mit bis zu 2 kHz:
 - Schweißen von Kehlnähten mit feinsten Schuppung
 - Einfaches Schweißen von Steignähten und Zwangslagen



Energiekostensparende Invertertechnologie

- Geringer Verbrauch durch hohen Wirkungsgrad und automatischen Energiesparmodus (zuschaltbare Standby-Funktion)
- Senkt die Strom- und damit Produktionskosten

Die große Nachhaltigkeitsinitiative von EWM

Blue Evolution[®]

Pico 160 cel puls – Schweißen ohne Kompromisse. Für alle E-Hand-Anforderungen.

E-HAND

- Schweißen von Stabelektroden bis zu 4 mm Ø
- 100 % fallnahtsicher auch beim Schweißen von Cellulose-Elektroden
- Optimale Schweißkennlinien (Arcforce) für die verschiedenen Elektrodentypen: Rutil (R), Rutilbasisch (RB), Basisch (B), Rutilcellulose (RC), Cellulose (C)
- Einstellbarer Hotstartstrom und –zeit für zuverlässiges Zünden und Wiedierzünden
- Antistick – kein Festkleben und Ausglühen der Elektrode
- E-Hand-Pulsen (0,2 Hz – 500 Hz)
 - Schweißen in Zwangslagen für besonders flache und breite Schweißnähte bei verminderter Wärmeinbringung
 - Geringe Spritzerbildung, weniger Nacharbeit, feinschuppige Naht, gute Spaltüberbrückung
 - Schweißen von Steignähten ohne „Tannenbaumtechnik“ mit sicherer Wurzelfußpunkterfassung
 - Schweißen von Bauteilen mit sich ändernden Luftspalten zur sicheren Flankenerfassung

Innovatives, unverwüstliches Gehäuse für lange Lebensdauer

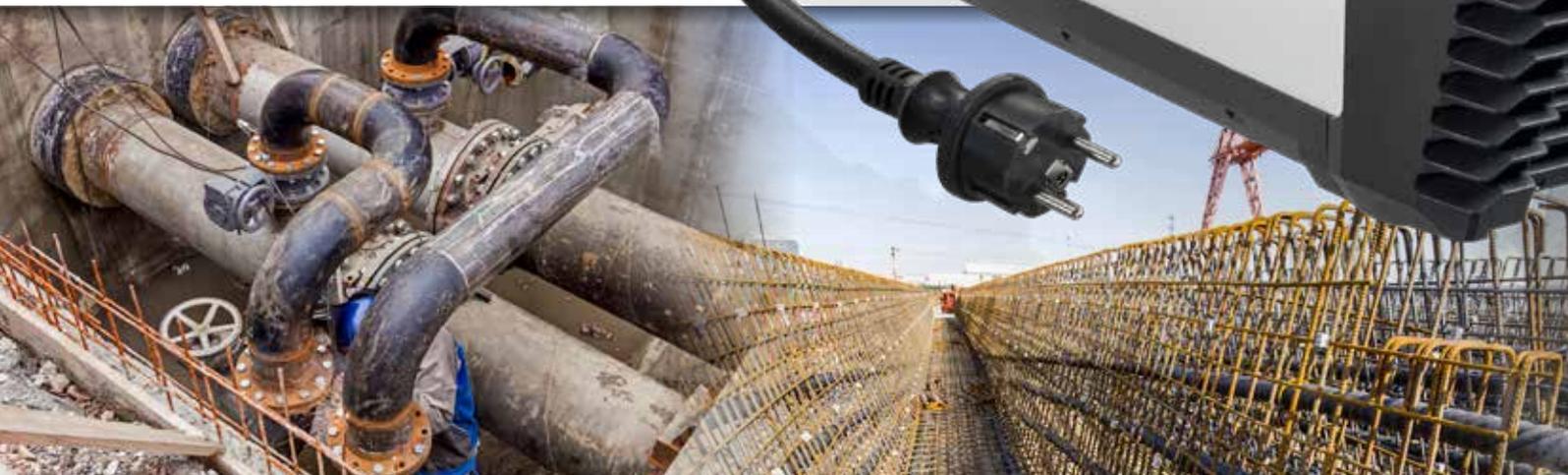
Spritzwassergeschützt nach IP 23

Betriebssicher und zuverlässig:
Temperatur-Überlastungsschutz,
staubgeschützte Elektronik

Einstellbare Netzstrombegrenzung
10 A, 13 A, 16 A und 20 A

Überspannungsschutz: Keine Beschädigung
des Geräts durch versehentlichen An-
schluss an 400 V Netzspannung

Robuster, schlagfester Kunststoff-Boden



WIG

- WIG-Liftarc-Zündung ohne Wolframeinschlüsse
- WIG-Pulsen (0,2 Hz – 2 kHz)
 - Schweißen von Kehlnähten mit feinsten Schuppung
 - Einfaches Schweißen von Steignähten und in Zwangslagen



Intuitive Bedienung mit Click-Wheel-Funktion

Digitale Anzeige für reproduzierbare Einstellung der Schweißparameter

Anwahl Schweißverfahren: E-Hand, E-Hand-Cel und WIG

Anwahl: Pulsen für E-Hand und WIG

Diebstahlsicherung



Fernstelleranschluss

Großer Drehknopf mit Click-Wheel-Funktion – zum einfachen Einstellen auch mit Handschuhen



Handfernsteher RG 13 RS-453 5 m – einfachste Einstellung des Schweißstromes auch aus großer Entfernung

Pico 160 – E-Hand-Schweißen einfach gemacht. Handlich, leicht, robust.

E-HAND

- Schweißen von Stabelektroden bis zu 4 mm Ø
- Hotstart und Arcforce – für sicheres Zünden und Schweißen
- Antistick – kein Festkleben und Ausglühen der Elektrode

Innovatives, unverwüchtliches Gehäuse für lange Lebensdauer

Spritzwassergeschützt nach IP 23

Betriebsicher und zuverlässig:
Temperatur-Überlastungsschutz,
staubgeschützte Elektronik

Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Geräts durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung

Robuster, schlagfester Kunststoff-Boden



WIG

- WIG-Liftarc-Zündung ohne Wolframeinschlüsse

Tragegurt

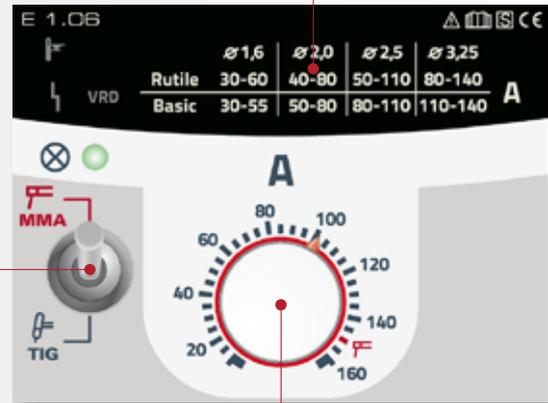
Geschützte Bedienelemente durch die transparente Schutzklappe

Große Lastbuchsen (Ø 13 mm) – für Profi-Einsatz

Einfachste Bedienung

Anwahl Schweißverfahren:
E-Hand und WIG

Einstellhilfe: der passende
Schweißstrom für den
Elektroden Durchmesser



Großer Drehknopf zum
einfachen Einstellen
auch mit Handschuhen



Alles aus einer Hand.
Schweißzubehör und Schweißzusatzwerkstoffe.



Zubehör

Tragegriff

Praktischer Tragegriff – einfach nachzurüsten, für einen noch stabileren, sichereren Transport



Schmutzfilter

Zusätzlicher Schutz für den Einsatz auch in staubiger Umgebung. Einfach von außen aufsteckbar



Schweißzubehör

Der Weg zum optimalen Schweißergebnis besteht aus mehr als nur Schweißgerät und -brenner. Wir bei EWM verstehen uns als Systemlieferant und bieten Ihnen daher zu jeder Schweißaufgabe das passende Zubehör.

Werkstückleitung

Komplett montiert mit Kabel, Klemme und großem Laststecker (Ø 13 mm)



Elektrodenhalter

Komplett montiert mit Kabel und großem Laststecker (Ø 13 mm)



Schweißbrenner

Gasgekühlter WIG-Schweißbrenner mit Gasdrehventil



Handfernsteller

RG 13 RS-453 5 m (Pico 160 cel puls)

Stromeinstellung direkt am Arbeitsplatz, z. B. beim Fallnahtschweißen



Schweißzusatzwerkstoffe

WIG: Die große Auswahl unterschiedlichster Legierungen und ihre schnelle Verfügbarkeit garantieren ein Maximum an Flexibilität für Sie. Unsere Schweißstäbe garantieren beste Verarbeitbarkeit und qualitativ hochwertige Ergebnisse.

E-Hand: EWM-Stabelektroden sind für alle Einsatzbereiche wie Rohr- und Behälterbau, Baustellen- und Werkstattschweißungen sowie das Aufbringen von verschleißfesten Schichten gut geeignet. Egal ob Cellulose-Elektroden für die Fallnahtschweißung, rutile oder basische Elektroden für hohe Kerbschlagwerte – wir haben das Passende für Sie im Sortiment.





Pico 160 cel puls



Pico 160

Schweißverfahren

E-Hand	•	•
E-Hand-Pulsen	•	-
WIG	•	•
Liftarc-Zündung	•	•
WIG-Pulsen	•	-

Funktionen

Hotstart	•	•
Antistick	•	•
Pulsen	•	-
Netzstrombegrenzung 10 A, 13 A, 16 A, 20 A (M)	•	-

Einstellbare Schweißparameter

E-Hand

Schweißstrom	•	•
Hotstartstrom und -zeit	•	-
Arcforce	•	-
Arcforce-Korrektur (M)	•	-
Puls-Frequenz, -Strom und -Balance	•	-

WIG

Schweißstrom	•	•
Puls-Frequenz, -Strom und -Balance	•	-
Startstrom (M)	•	-
Upslope-Zeit (M)	•	-

Displays, Anzeigen

Display: Schweißparameter vor, während und nach dem Schweißen	•	-
LEDs: Störungen, Schweißparameter	•	•

Zubehör/ Optionen

Elektrodenhalter	•	•
Werkstückleitung	•	•
WIG-Schweißbrenner mit Drehventil	•	•
Handfernsteller RG 13 RS-453 5 m	•	-
Handgriff	•	•
Schmutzfilter	•	•

(M) Über Menü einstellbar

Technische Daten	E-Hand	WIG
Einstellbereich Strom	5 A - 150 A	5 A - 160 A
Einstellbereich Spannung	20,2 V - 26,0 V	10,2 V - 16,4 V
Einschaltdauer 40 °C Pico 160 cel puls		
30%	150 A	160 A
60%		120 A
100%		110 A
Einschaltdauer 40 °C Pico 160		
30%	-	160 A
35%	150 A	-
60%	120 A	130 A
100%		100 A
Leerlaufspannung (Pico 160 cel puls)		94 V
Leerlaufspannung (Pico 160)		105 V
Netzspannung (Toleranz)		1 x 230 V (+15 % bis -40 %)
Frequenz		50 / 60 Hz
Netzsicherung (Schmelzsicherung träge)		16 A
max. Anschlussleistung	7,3 kVA	4,9 kVA
empf. Generatorleistung		9,9 kVA
Geräuschemission		< 70 dB (A)
cosφ / Wirkungsgrad		0,99 / 83,0 %
Isolationsklasse / Schutzart		H / IP 23
EMV-Klasse		A
Umgebungstemperatur		-25 °C bis +40 °C
Gerätekühlung / Brennerkühlung		Lüfter (AF) / Gas
Sicherheitskennzeichnung		
Angewandte, harmonisierte Normen		IEC 60974-1, -10
Maße L / B / H		370 x 129 x 236 mm 14,6 x 5,1 x 9,3 inch
Gewicht		4,7 kg 10.4 lb

Fordern Sie jetzt Informationsmaterial an oder setzen Sie sich mit uns in Verbindung, wir beraten Sie gerne!

Download PDF-Datei

www.ewm-group.com/sl/prospekte

Tel. +49 02680 181-0
 info@ewm-group.com
www.ewm-group.com/kontakt



Broschüre
 maXsolution – Innovations-
 und Technologieberatung



Broschüre
 Produktprogramm,
 Dienstleistungen



Broschüre
 Titan XQ puls



Katalog
 Schweißgeräte und Zubehör



Katalog
 Schweißbrenner und Zubehör



Katalog
 Schweißtechnisches Zubehör



Handbuch
 Schweißzusatzwerkstoffe



Handbuch
 eWm-Schweißlexikon

EWM AG
 Dr. Günter-Henle-Straße 8
 D-56271 Mündersbach
 Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com
info@ewm-group.com

Verkauf / Beratung / Service



Besuchen Sie uns!

Der Inhalt dieses Dokuments wurde sorgfältig recherchiert, überprüft und bearbeitet, dennoch bleiben Änderungen, Schreibfehler und Irrtümer vorbehalten.