



DE

Sensor zur Messung der Drahtgeschwindigkeit

EMU WF 1 Sensor

099-008844-EW500

Zusätzliche Systemdokumente beachten!

25.02.2021

**Register now
and benefit!
Jetzt Registrieren
und Profitieren!**

www.ewm-group.com



Allgemeine Hinweise

WARNUNG



Betriebsanleitung lesen!

Die Betriebsanleitung führt in den sicheren Umgang mit den Produkten ein.

- Betriebsanleitung sämtlicher Systemkomponenten, insbesondere die Sicherheits- und Warnhinweise lesen und befolgen!
- Unfallverhütungsvorschriften und länderspezifische Bestimmungen beachten!
- Die Betriebsanleitung ist am Einsatzort des Gerätes aufzubewahren.
- Sicherheits- und Warnschilder am Gerät geben Auskunft über mögliche Gefahren. Sie müssen stets erkennbar und lesbar sein.
- Das Gerät ist entsprechend dem Stand der Technik und den Regeln bzw. Normen hergestellt und darf nur von Sachkundigen betrieben, gewartet und repariert werden.
- Technische Änderungen, durch Weiterentwicklung der Gerätetechnik, können zu unterschiedlichem Schweißverhalten führen.

Wenden Sie sich bei Fragen zu Installation, Inbetriebnahme, Betrieb, Besonderheiten am Einsatzort sowie dem Einsatzzweck an Ihren Vertriebspartner oder an unseren Kundenservice unter +49 2680 181-0.

Eine Liste der autorisierten Vertriebspartner finden Sie unter www.ewm-group.com/en/specialist-dealers.

Die Haftung im Zusammenhang mit dem Betrieb dieser Anlage ist ausdrücklich auf die Funktion der Anlage beschränkt. Jegliche weitere Haftung, gleich welcher Art, wird ausdrücklich ausgeschlossen. Dieser Haftungsausschluss wird bei Inbetriebnahme der Anlage durch den Anwender anerkannt.

Sowohl das Einhalten dieser Anleitung als auch die Bedingungen und Methoden bei Installation, Betrieb, Verwendung und Wartung des Gerätes können vom Hersteller nicht überwacht werden.

Eine unsachgemäße Ausführung der Installation kann zu Sachschäden führen und in der Folge Personen gefährden. Daher übernehmen wir keinerlei Verantwortung und Haftung für Verluste, Schäden oder Kosten, die sich aus fehlerhafter Installation, unsachgemäßen Betrieb sowie falscher Verwendung und Wartung ergeben oder in irgendeiner Weise damit zusammenhängen.

© **EWM AG**

Dr. Günter-Henle-Straße 8

56271 Mündersbach Germany

Tel: +49 2680 181-0, Fax: -244

E-Mail: info@ewm-group.com

www.ewm-group.com

Das Urheberrecht an diesem Dokument verbleibt beim Hersteller.

Vervielfältigung, auch auszugsweise, nur mit schriftlicher Genehmigung.

Der Inhalt dieses Dokumentes wurde sorgfältig recherchiert, überprüft und bearbeitet, dennoch bleiben Änderungen, Schreibfehler und Irrtümer vorbehalten.

1 Ergänzung zur Betriebsanleitung

1.1 Allgemein

Diese Ergänzungsblätter sind ausschließlich in Verbindung mit der entsprechenden Standardbetriebsanleitung des beschriebenen Produktes gültig! Diese Ergänzungsblätter erweitern bzw. ersetzen ein oder mehrere, gleichnamige Kapitel der entsprechenden Standardbeschreibung.

Betriebsanleitungen sämtlicher Systemkomponenten, insbesondere der Sicherheitshinweise lesen und befolgen!

Bei Ersatzteilbestellung unbedingt Artikelnummer und Seriennummer des Schweißgerätes angeben.

1.2 Verwendung und Betrieb ausschließlich mit folgenden Geräten

- EMU Base
- EMU DGC

2 Gerätebeschreibung - Schnellübersicht

2.1 Seitenansicht

Darstellung ist beispielhaft.

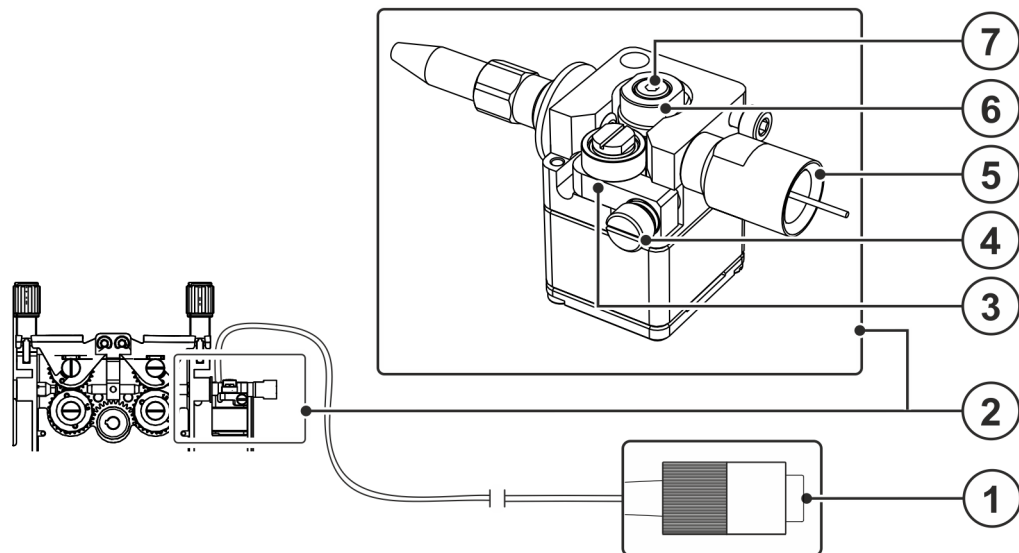


Abbildung 2-1

Pos.	Symbol	Beschreibung
1		Anschlussstecker (8-polig)
2		Drahtgeschwindigkeitssensor
3		Spanneinheit
4		Rändelschraube mit Schlitz Zur Befestigung der Spanneinheit.
5		Drahteinlaufnippel
6		Drahtvorschubrolle
7		Zylinderschraube mit Innensechskant Zur Befestigung der Drahtvorschubrolle.

3 Aufbau und Funktion

3.1 Allgemein

Es werden nur Drähte mit dem Durchmesser 0,8mm bis 1,6mm gemessen.

3.2 Anschluss Drahtgeschwindigkeitssensor

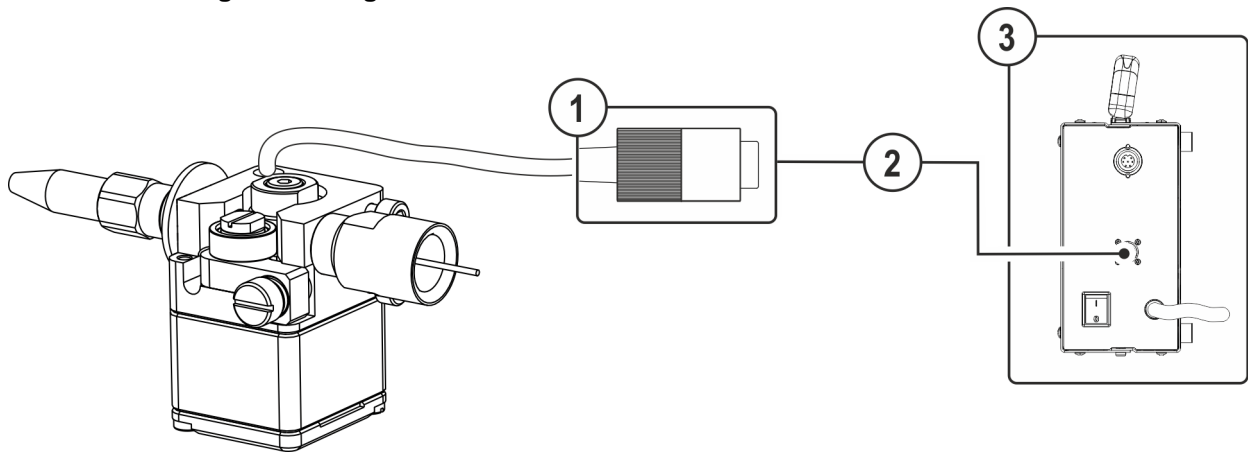



Abbildung 3-1

Pos.	Symbol	Beschreibung
1		Anschlussstecker (8-polig)
2		Anschlussbuchse (8-polig) Anschluss Sensor zur Messung der Drahtvorschubgeschwindigkeit
3		Externe Messeinheit (EMU)

- Anschlussstecker 8-polig in Anschlussbuchse 8-polig (Sensor zur Messung der Drahtvorschubgeschwindigkeit) stecken und verriegeln.

3.2.1 Drahtförderung

3.2.1.1 Drahtvorschubrollen wechseln

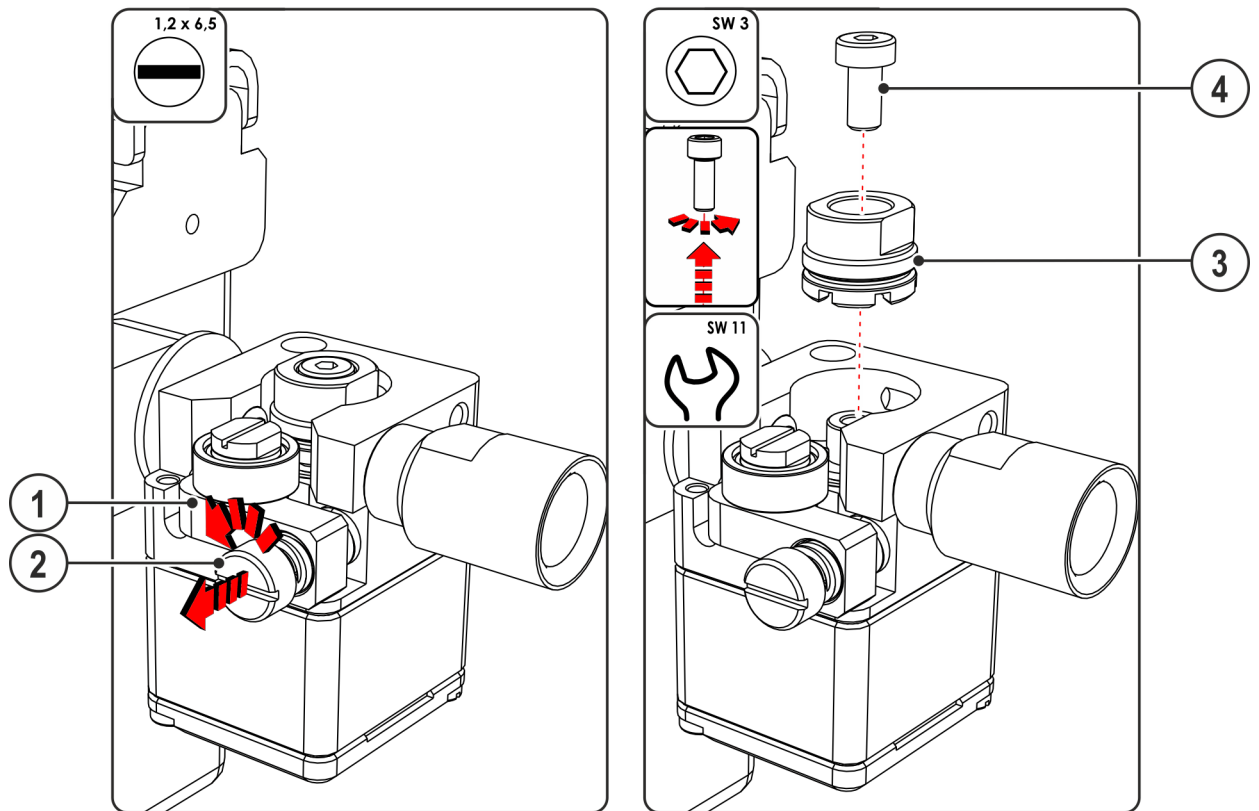


Abbildung 3-2

Pos.	Symbol	Beschreibung
1		Spanneinheit
2		Rändelschraube mit Schlitz Zur Befestigung der Spanneinheit.
3		Drahtvorschubrolle
4		Zylinderschraube mit Innensechskant Zur Befestigung der Drahtvorschubrolle.

Die Drahtvorschubrolle ist dem jeweiligen Drahtdurchmesser anzupassen.

- Rändelschraube lösen (Spanneinheit entspannt die Drahtvorschubrolle).
- Zylinderschraube mit Innensechskant lösen.
- Drahtvorschubrolle entnehmen.
- Der Zusammenbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.