



PL

Czujnik do pomiaru prędkości podawania drutu

EMU WF 1 Sensor

099-008844-EW507

Przestrzegać dokumentacji systemu!

25.02.2021

**Register now
and benefit!
Jetzt Registrieren
und Profitieren!**

www.ewm-group.com



Informacje ogólne

OSTRZEŻENIE



Przeczytać instrukcję eksploatacji!

Przestrzeganie instrukcji eksploatacji pozwala na bezpieczną pracę z użyciem naszych produktów.

- Przeczytać i przestrzegać instrukcji eksploatacji wszystkich komponentów systemu, a w szczególności wskazówek dotyczących bezpieczeństwa i ostrzegawczych!
- Przestrzegać przepisów BHP oraz regulacji krajowych!
- Instrukcję eksploatacji należy przechowywać w miejscu zastosowania urządzenia.
- Tabliczki bezpieczeństwa i ostrzegawcze na urządzeniu informują o możliwych zagrożeniach.
Muszą być zawsze dobrze widoczne i czytelne.
- To urządzenie zostało wykonane zgodnie z aktualnym stanem techniki oraz obowiązującymi przepisami oraz normami i może być używane, serwisowane i naprawiane tylko przez wykwalifikowane osoby.
- Zmiany techniczne, spowodowane rozwojem techniki urządzeń, mogą prowadzić do różnych zachowań podczas spawania.

W przypadku pytań dotyczących instalacji, uruchomienia, eksploatacji, warunków użytkowania na miejscu oraz celu zastosowania prosimy o kontakt z dystrybutorem lub naszym serwisem klienta pod numerem telefonu +49 2680 181-0.

Listę autoryzowanych dystrybutorów zamieszczono pod adresem www.ewm-group.com/en/specialist-dealers.

Odpowiedzialność związana z eksploatacją urządzenia ogranicza się wyłącznie do działania urządzenia. Wszelka odpowiedzialność innego rodzaju jest wykluczona. Wyłączenie odpowiedzialności akceptowane jest przez użytkownika przy uruchomieniu urządzenia.

Producent nie jest w stanie nadzorować stosowania się do niniejszej instrukcji, jak również warunków i sposobu instalacji, użytkowania oraz konserwacji urządzenia.

Nieprawidłowo przeprowadzona instalacja może doprowadzić do powstania szkód materialnych i stanowić zagrożenie dla osób. Z tego względu nie ponosimy odpowiedzialności za straty, szkody lub koszty będące wynikiem nieprawidłowej instalacji, niewłaściwego sposobu użytkowania i konserwacji lub gdy są z nimi w jakikolwiek sposób związane.

© EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8

56271 Mündersbach Niemcy

Tel: +49 2680 181-0 , Faks: -244

e-mail: info@ewm-group.com

www.ewm-group.com

Prawa autorskie do niniejszej dokumentacji pozostają własnością producenta.

Powielanie, także w części, wyłącznie za pisemną zgodą.

Treść niniejszego dokumentu została dokładnie sprawdzona i zredagowana, zastrzegamy sobie jednakże prawo do zmian, błędów pisarskich oraz pomyłek.

1 Uzupełnienie instrukcji eksploatacji

1.1 Informacje ogólne

Te dodatkowe arkusze obowiązują tylko i wyłącznie w połączeniu z odpowiednią standardową instrukcją obsługi opisanego produktu! Rozszerzają lub zastępują one jeden lub więcej rozdziałów o tym samym tytule w odpowiednim opisie standardowym.

Należy przeczytać i przestrzegać instrukcji obsługi wszystkich komponentów systemu, a w szczególności wskazówek dotyczących bezpieczeństwa!

Składając zamówienie na części zamienne należy koniecznie podać numer katalogowy oraz numer seryjny spawarki.

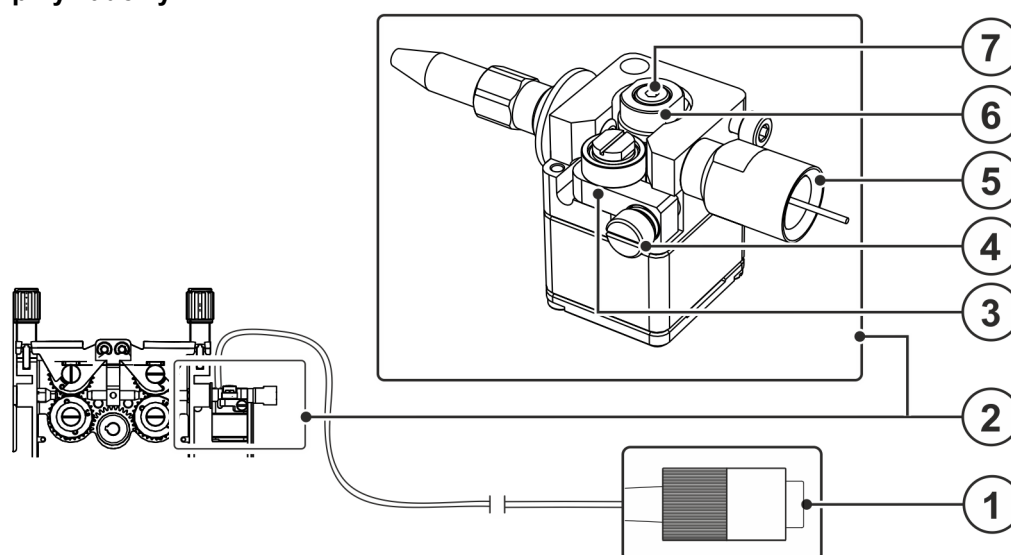
1.2 Użytkowanie i eksploatacja wyłącznie z następującymi urządzeniami

- EMU Base
- EMU DGC

2 Skrócony opis urządzenia

2.1 Widok z boku

Rysunek przykładowy.



Rys. 2- 1

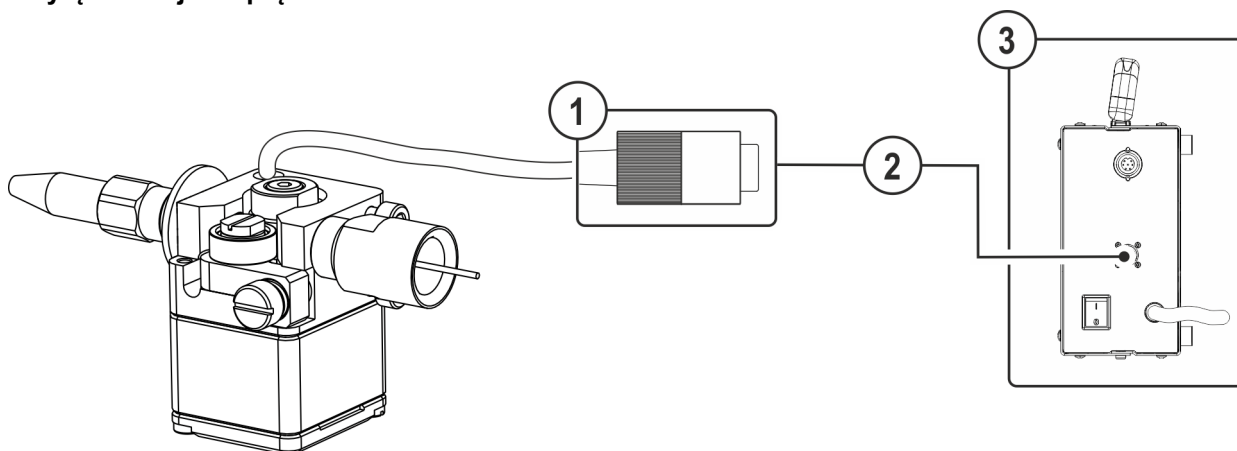
Poz.	Symbol	Opis
1		złącze wtykowe (8-stykowe)
2		czujnik prędkości drutu
3		Element zaciskowy
4		śruba radełkowa z rowkiem Do zamocowania dociskacza.
5		Złączka wlotowa drutu
6		rolka podajnika
7		śruba z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym Do zamocowania rolki podajnika.

3 Budowa i działanie

3.1 Informacje ogólne

Mierzone są tylko druty o średnicy od 0,8 mm do 1,6 mm.

3.2 Przyłącze czujnika prędkości drutu



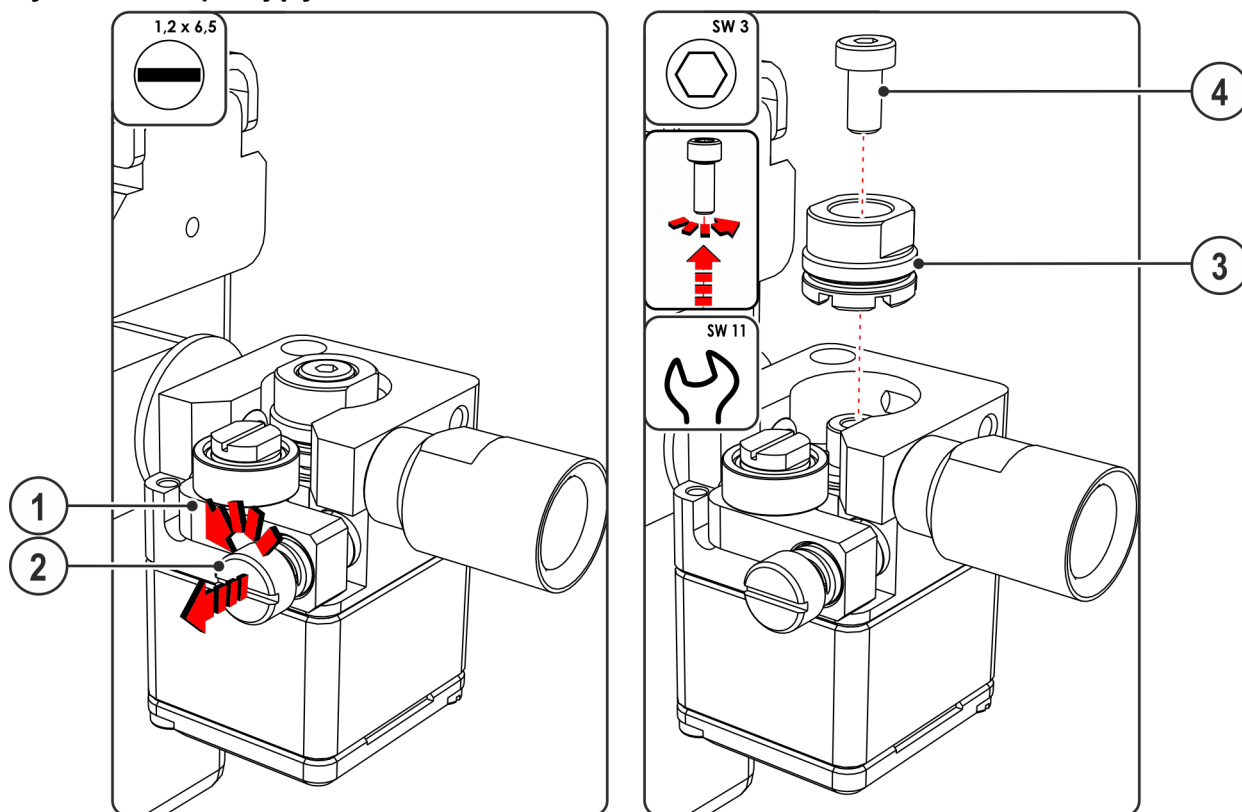
Rys. 3- 1

Poz.	Symbol	Opis
1		złącze wtykowe (8-stykowe)
2		Gniazdo przyłączeniowe (8-stykowe) Przyłącze czujnika do pomiaru prędkości podawania drutu
3		Zewnętrzna jednostka pomiarowa (EMU)

- Włożyć złącze wtykowe 8-stykowe w gnieździe przyłączeniowym 8-stykowym (czujnik do pomiaru prędkości podawania drutu) i zablokować.

3.2.1 Podawanie drutu

3.2.1.1 Wymiana rolek podających drut



Rys. 3-2

Poz.	Symbol	Opis
1		Element zaciskowy
2		śruba radełkowa z rowkiem Do zamocowania dociskacza.
3		rolka podajnika
4		śruba z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym Do zamocowania rolki podajnika.

Rolka podawania drutu musi być dopasowana do odpowiedniej średnicy drutu.

- Odkręcić śrubę radełkową (element zaciskowy rozluźnia rolkę podajnika).
- Odkręcić śrubę z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym.
- Wyjąć rolkę podajnika.
- Montaż przeprowadzany jest w odwrotnej kolejności