



CZ

Snímač k měření rychlosti drátu

EMU WF 1 Sensor

099-008844-EW512

Dbejte na dodatkové systémové dokumenty!

25.02.2021

**Register now
and benefit!
Jetzt Registrieren
und Profitieren!**

www.ewm-group.com



Všeobecné pokyny

VÝSTRAHA



Přečtěte si návod k obsluze!

Návod k obsluze vás seznámí s bezpečným zacházením s výrobky.

- Přečtěte si a dodržujte návod k obsluze všech systémových komponent, zejména bezpečnostní a výstražné pokyny!
- Dodržujte předpisy bezpečnosti práce a ustanovení specifická pro vaši zemi!
- Návod k obsluze uchovávejte na místě nasazení přístroje.
- Bezpečnostní a výstražné štítky na přístroji informují o možných nebezpečích. Musí být stále znatelné a čitelné.
- Přístroj je vyroben podle současného stavu techniky a pravidel, popř. norem a může být provozován, udržován a opravován jen kvalifikovanými osobami.
- Technické změny podmíněné dalším vývojem přístrojové techniky mohou vést k různému chování při svařování.

S otázkami k instalaci, uvedení do provozu, provozu a specifikům v místě a účelu použití se obraťte na vašeho prodejce nebo na náš zákaznický servis na čísle +49 2680 181-0.

Seznam autorizovaných prodejců najdete na stránkách www.ewm-group.com/en/specialist-dealers.

Ručení v souvislosti s provozem tohoto zařízení je omezeno výhradně na jeho funkci. Jakékoliv další ručení jakéhokoliv druhu je výslovně vyloučeno. Toto vyloučení ručení je uživatelem uznáno při uvádění zařízení do provozu.

Dodržování tohoto návodu, ani podmínky a metody při instalaci, provozu, používání a údržbě přístroje nemohou být výrobcem kontrolovány.

Neodborné provedení instalace může vést k věcným škodám a následkem toho i k ohrožení osob. Proto nepřijímáme žádnou odpovědnost a ručení za ztráty, škody nebo náklady, které plynou z chybné instalace, nesprávného provozu a chybného používání a údržby, nebo s nimi jakýmkoli způsobem souvisí.

© EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8

56271 Mündersbach, Německo

Tel.: +49 2680 181-0, Fax: -244

E-mail: info@ewm-group.com

www.ewm-group.com

Autorské právo k tomuto dokumentu zůstává výrobcí.

Rozmnožování, i částečné, pouze s písemným souhlasem.

Obsah tohoto dokumentu byl důkladně prozkoumán, zkontrolován a zpracován, přesto zůstávají vyhrazeny změny, chyby a omyly.

1 Doplnění k návodu k obsluze**1.1 Všeobecně**

Tyto doplňující listy platí pouze ve spojení s příslušnými standardními návody k použití popisovaného produktu! Tyto doplňující listy rozšiřují, resp. nahrazují, jednu nebo několik stejnojmenných kapitol příslušného standardního popisu.

Přečtěte si a dodržujte návody k obsluze všech systémových komponentů, zejména bezpečnostní pokyny!

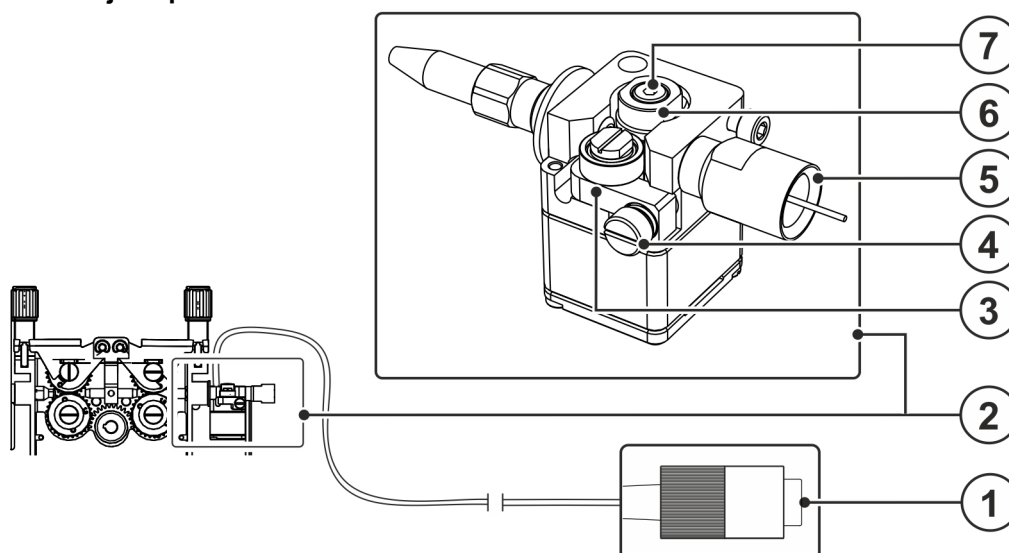
V objednávce náhradních dílů uveďte bezpodmínečně číslo výrobku a sériové číslo svařovacího přístroje.

1.2 Použití a provoz výhradně s následujícími přístroji

- EMU Base
- EMU DGC

2 Popis přístroje - rychlý přehled**2.1 Pohled z boku**

Zobrazení slouží jako příklad.



Obrázek 2-1

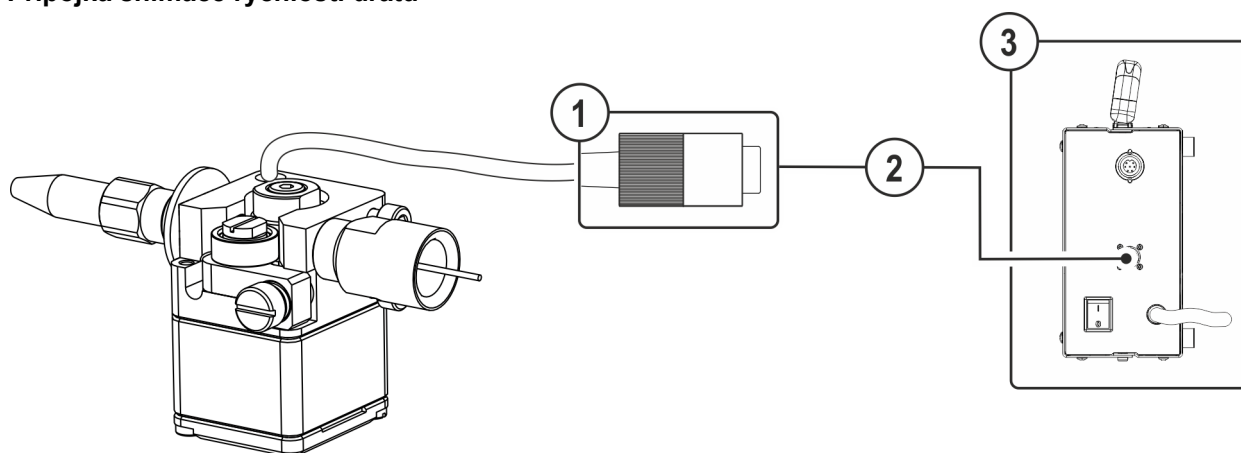
Pol.	Symbol	Popis
1		Připojovací konektor (8-pólový)
2		Snímač rychlosti drátu
3		Přítlačná jednotka
4		Rýhovaný šroub se zářezem K upevnění přítlačná jednotka.
5		Naváděcí trubička drátu
6		Podávací kladka drátu
7		Šroub s válcovou hlavou a vnitřním šestihranem K upevnění podávací kladky drátu.

3 Konstrukce a funkce

3.1 Všeobecně

Měřeny jsou pouze dráty o průměru 0,8 mm až 1,6 mm.

3.2 Přípojka snímače rychlosti drátu



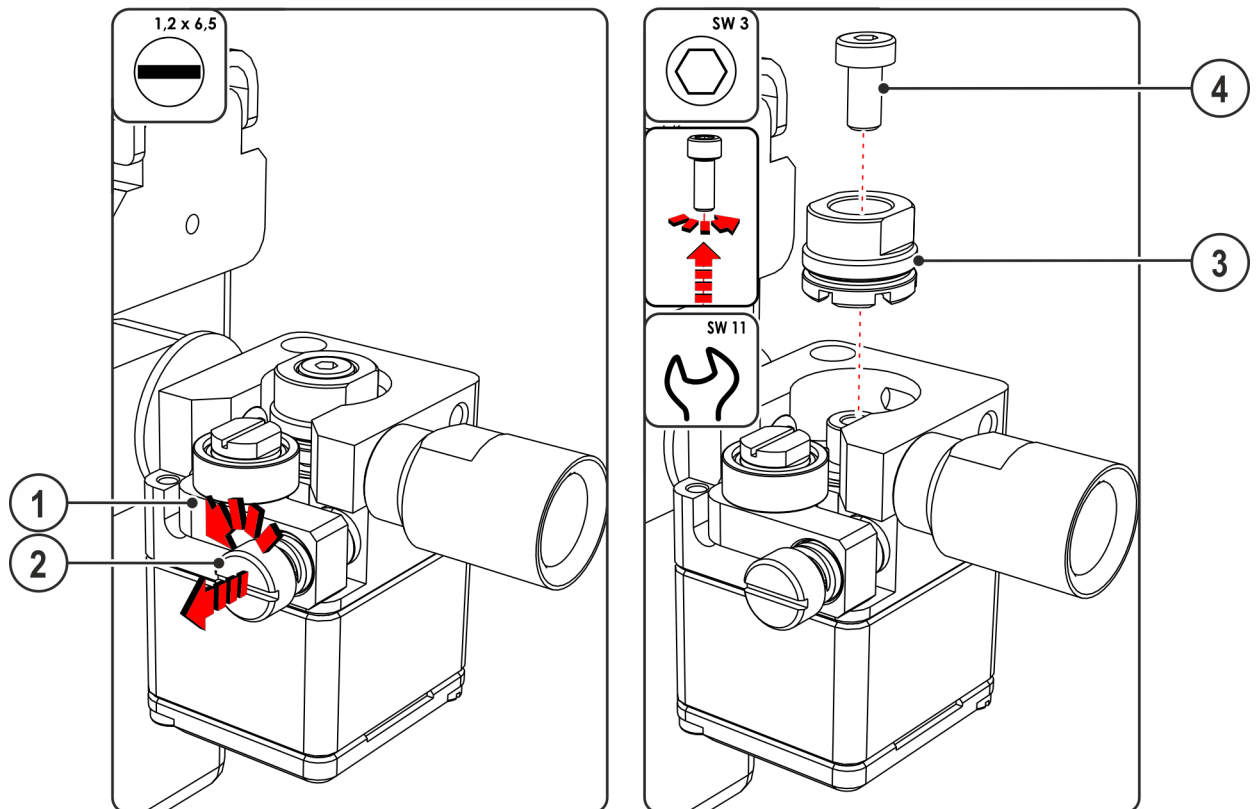
Obrázek 3-1

Pol.	Symbol	Popis
1		Připojovací konektor (8-pólový)
2		Kabelová koncovka (8-pólová) Přípojka snímače k měření rychlosti drátu
3		Externí měřicí jednotka (EMU)

- Zasuňte 8-pólovou přípojnou zástrčku do 8-pólové přípojně zdičky (snímač k měření rychlosti drátu) a zajistěte ji.

3.2.1 Posuv drátu

3.2.1.1 Výměna kladek podavače drátu



Obrázek 3-2

Pol.	Symbol	Popis
1		Přítlačná jednotka
2		Rýhovaný šroub se zářezem K upevnění přítlačná jednotka.
3		Podávací kladka drátu
4		Šroub s válcovou hlavou a vnitřním šestihranem K upevnění podávací kladky drátu.

Podávací kladka drátu musí být uzpůsobena danému průměru drátu.

- Povolte rýhovaný šroub (upínací jednotka uvolní podávací kladku drátu).
- Povolte šroub s válcovou hlavou a vnitřním šestihranem.
- Odmontujte podávací kladku drátu.
- Sestavení probíhá v opačném pořadí