



ES

Opción de fábrica

OW DGC

OW GAS REGULATION XR

Regulación electrónica del caudal de gas (de fábrica)

099-OW0055-EW504

¡Tenga en cuenta los documentos de sistema adicionales!

07.09.2018

**Register now
and benefit!
Jetzt Registrieren
und Profitieren!**

www.ewm-group.com



Notas generales

ADVERTENCIA



Lea el manual de instrucciones.

El manual de instrucciones le informa sobre el uso seguro de los productos.

- Lea y observe los manuales de instrucciones de todos los componentes del sistema, en particular, las advertencias e instrucciones de seguridad.
- Observe las medidas de prevención de accidentes y las disposiciones específicas de cada país.
- El manual de instrucciones debe guardarse en el lugar donde se vaya a utilizar el aparato.
- Los letreros de advertencia y de seguridad proporcionan información sobre posibles riesgos.
Deben poder reconocerse y leerse con claridad.
- Este aparato se ha fabricado de acuerdo con el estado de la técnica, así como con las regulaciones y normas y solo podrá ser utilizado, mantenido y reparado por personal cualificado.
- Las modificaciones técnicas por el desarrollo permanente de la técnica de regulación pueden dar lugar a comportamientos de soldadura distintos.

Para cualquier consulta relacionada con la instalación, la puesta en marcha, el funcionamiento, las particularidades del lugar de la instalación o la finalidad de uso del equipo, diríjase a su distribuidor o a nuestro servicio técnico, con el que puede ponerse en contacto llamando al +49 2680 181 -0.

Encontrará una lista de los distribuidores autorizados en www.ewm-group.com/en/specialist-dealers.

La responsabilidad relacionada con la operación de este equipo se limita expresamente a su funcionamiento. Queda excluido explícitamente cualquier otro tipo de responsabilidad. El usuario acepta esta exclusión de responsabilidad en el momento en que pone en marcha el equipo.

El fabricante no puede controlar ni el cumplimiento de estas instrucciones, ni las condiciones y métodos de instalación, operación, utilización y mantenimiento del aparato.

Una instalación incorrecta puede causar daños materiales y por ende lesiones personales. Por ello, no asumimos ningún tipo de responsabilidad por pérdidas, daños o costes, que hayan resultado de una instalación defectuosa, de una operación incorrecta o de un uso y mantenimiento erróneos o bien que tengan algún tipo de relación con las causas citadas.

© EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8

56271 Mündersbach, Alemania

Tel.: +49 2680 181-0, Fax: -244

Correo electrónico: info@ewm-group.com

www.ewm-group.com

El fabricante conserva los derechos de autor de este documento.

La reproducción, incluso parcial, únicamente está permitida con autorización por escrito.

El contenido de este documento ha sido cuidadosamente investigado, revisado y procesado. Aun así, nos reservamos el derecho a cambios, faltas o errores.

1 Complemento al manual de instrucciones

1.1 Generalidades

Estas hojas de suplemento solo tienen validez en combinación con las instrucciones de uso estándar del respectivo producto descrito. Además, amplían o sustituyen uno o varios capítulos con el mismo título de la descripción estándar correspondiente.

Lea y observe los manuales de instrucciones de todos los componentes del sistema, en particular, las advertencias de seguridad.

¡Adjunte este manual a la documentación del aparato!

¡Al pedir piezas de recambio, indique siempre el número de artículo y de serie del aparato!

2 Características Funcionales

El tubo de gas conectado debe tener una presión inicial de 3-5 bar.

Si durante el test de gas y/o al soldar no se obtiene ningún flujo de gas suficiente, se detendrán todos los procesos en curso y se emitirá el error de aparato (error del gas de protección) Error 6 (tipo de aparatos Phoenix, Alpha Q, Taurus) y/o el Error 8 (tipo de aparatos Titan).

Con caudal de gas (corrientes anteriores de gas, soldadura, corrientes posteriores de gas, test de gas) se muestra el valor real de la cantidad de gas de protección en l/min y/o en pie³/min. Antes de soldar (fase de reposo) se muestran valores teóricos.

Para cada JOB puede establecerse un valor teórico separado.

2.1 Expert 2.0

2.1.1 Funcionamiento de ajuste

Para la navegación del funcionamiento de ajuste - véase el correspondiente manual de instrucciones "Control".

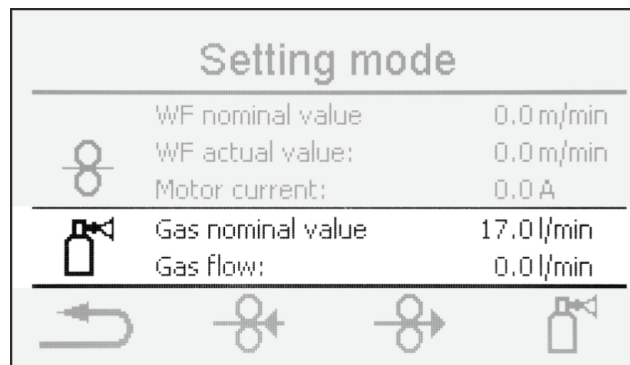


Figura 2-1

Opción de menú/Parámetro	Unidad	Observación
Val. teórico gas	l/min / pie ³ /min	Especificación de los valores teóricos
Caudal de gas	l/min / pie ³ /min	Indicación real

2.2 M3.7X-A - D

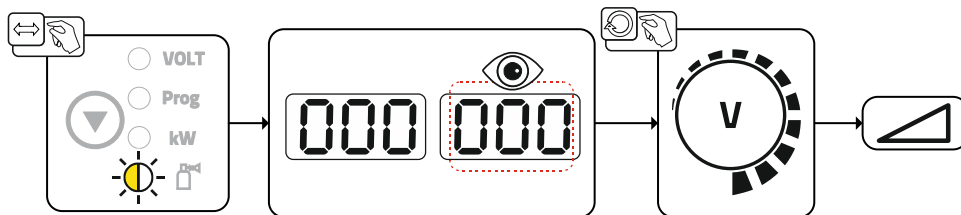


Figura 2-2

Tras accionar el pulsador se muestra el valor real. Girando el botón de control derecho se ajusta el valor teórico. El valor ajustado se aplica inmediatamente.

2.3 M3.7X-I - J

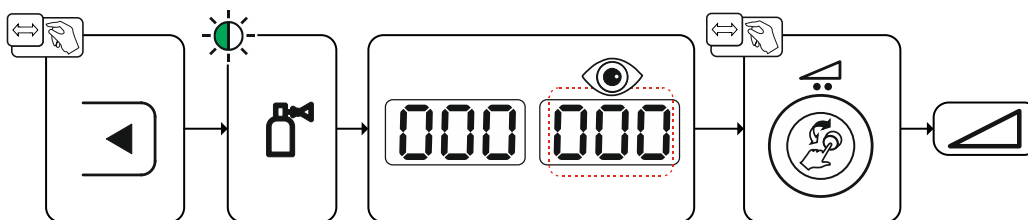


Figura 2-3

Tras accionar el pulsador se muestra el valor real. Girando el botón de control derecho se ajusta el valor teórico. El valor ajustado se aplica inmediatamente.

3 Vista general de parámetros - Rangos de ajuste

Parámetros	Rango de ajuste				Observación
	Estándar	Unidad	mín.	máx.	
Val. teórico gas		l/min	3	30	Especificación de los valores teóricos
		pie ³ /min	6,4	63,6	