



PL

Opcja fabryczna

OW DGC OW GAS REGULATION XR

Elektroniczna regulacja ilości gazu (fabrycznie)

099-OW0055-EW507

Przestrzegać dokumentacji systemu!

07.09.2018

**Register now
and benefit!
Jetzt Registrieren
und Profitieren!**

www.ewm-group.com



Informacje ogólne

OSTRZEŻENIE



Przeczytać instrukcję eksploatacji!

Przestrzeganie instrukcji eksploatacji pozwala na bezpieczną pracę z użyciem naszych produktów.

- Przeczytać i przestrzegać instrukcji eksploatacji wszystkich komponentów systemu, a w szczególności wskazówek dotyczących bezpieczeństwa i ostrzegawczych!
- Przestrzegać przepisów BHP oraz regulacji krajowych!
- Instrukcję eksploatacji należy przechowywać w miejscu zastosowania urządzenia.
- Tabliczki bezpieczeństwa i ostrzegawcze na urządzeniu informują o możliwych zagrożeniach.
Muszą być zawsze dobrze widoczne i czytelne.
- To urządzenie zostało wykonane zgodnie z aktualnym stanem techniki oraz obowiązującymi przepisami oraz normami i może być używane, serwisowane i naprawiane tylko przez wykwalifikowane osoby.
- Zmiany techniczne, spowodowane rozwojem techniki urządzeń, mogą prowadzić do różnych zachowań podczas spawania.

W przypadku pytań dotyczących instalacji, uruchomienia, eksploatacji, warunków użytkowania na miejscu oraz celu zastosowania prosimy o kontakt z dystrybutorem lub naszym serwisem klienta pod numerem telefonu +49 2680 181-0.

Listę autoryzowanych dystrybutorów zamieszczono pod adresem www.ewm-group.com/en/specialist-dealers.

Odpowiedzialność związana z eksploatacją urządzenia ogranicza się wyłącznie do działania urządzenia. Wszelka odpowiedzialność innego rodzaju jest wykluczona. Wyłączenie odpowiedzialności akceptowane jest przez użytkownika przy uruchomieniu urządzenia. Producent nie jest w stanie nadzorować stosowania się do niniejszej instrukcji, jak również warunków i sposobu instalacji, użytkowania oraz konserwacji urządzenia.

Nieprawidłowo przeprowadzona instalacja może doprowadzić do powstania szkód materialnych i stanowić zagrożenie dla osób. Z tego względu nie ponosimy odpowiedzialności za straty, szkody lub koszty będące wynikiem nieprawidłowej instalacji, niewłaściwego sposobu użytkowania i konserwacji lub gdy są z nimi w jakikolwiek sposób związane.

© EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach Niemcy
Tel: +49 2680 181-0 , Faks: -244
e-mail: info@ewm-group.com
www.ewm-group.com

Prawa autorskie do niniejszej dokumentacji pozostają własnością producenta.

Powielanie, także w części, wyłącznie za pisemną zgodą.

Treść niniejszego dokumentu została dokładnie sprawdzona i zredagowana, zastrzegamy sobie jednakże prawo do zmian, błędów pisarskich oraz pomyłek.

1 Uzupełnienie instrukcji eksploatacji

1.1 Informacje ogólne

Te dodatkowe arkusze obowiązują tylko i wyłącznie w połączeniu z odpowiednią standardową instrukcją obsługi opisanego produktu! Rozszerzają lub zastępują one jeden lub więcej rozdziałów o tym samym tytule w odpowiednim opisie standardowym.

Należy przeczytać i przestrzegać instrukcji obsługi wszystkich komponentów systemu, a w szczególności wskazówek dotyczących bezpieczeństwa!

Niniejszą instrukcję dołączyć do dokumentacji urządzenia!

Składając zamówienie na części zamienne należy koniecznie podać numer katalogowy oraz numer seryjny urządzenia!

2 Opis funkcji

Podłączony przewód z gazem musi znajdować się pod ciśnieniem wstępnym 3–5 bar.

Jeśli podczas testu gazowego lub podczas spawania nie wystąpi wystarczający przepływ gazu, to wszystkie uruchomione procesy zostają zatrzymane i zostanie wydany błąd urządzenia (błąd gazu osłonowego) Error 6 (typ urządzenia Phoenix, Alpha Q, Taurus) lub Error 8 (typ urządzenia Titan).

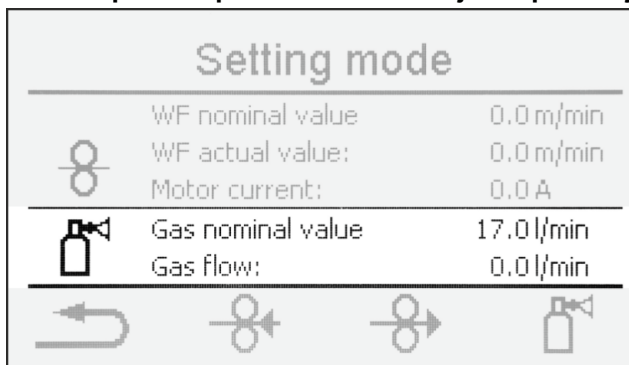
Podczas przepływu gazu (początkowy wypływ gazu, spawanie, końcowy wypływ gazu, test gazu) wyświetlana jest wartość rzeczywista wydatku gazu osłonowego w l/min lub w cfh. Przed spawaniem (faza spoczynkowa) wyświetlane są wartości zadane.

Do każdego zadania JOB może określić osobną wartość zadaną.

2.1 Expert 2.0

2.1.1 Tryb ustawiania

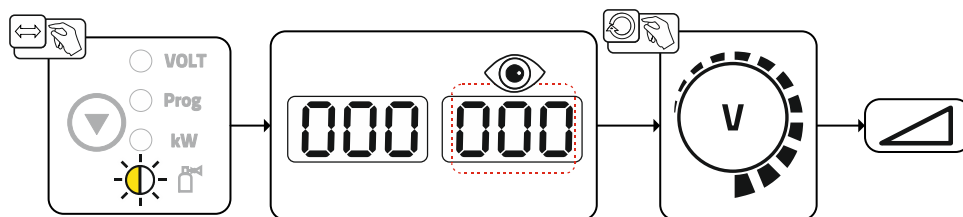
Nawigacja do trybu ustawiania - patrz odpowiednia instrukcja eksploatacji "Sterownik".



Rys. 2- 1

Punkt menu / parametry	Jednostka	Uwagi
Wart. zad. gazu	l/min / cfh	Określenie wartości zadanych
Przepływ gazu	l/min / cfh	Wskazanie rzeczywiste

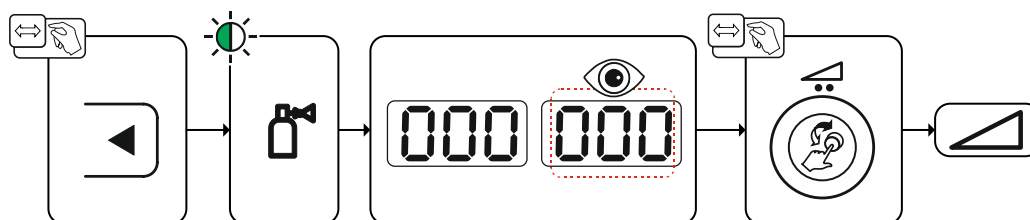
2.2 M3.7X-A - D



Rys. 2- 2

Po naciśnięciu tego przycisku wyświetlana jest wartość rzeczywista. Przez obrócenie prawego przycisku sterowania następuje ustawienie wartości zadanej. Ustawiona wartość jest przejmowana natychmiast.

2.3 M3.7X-I - J



Rys. 2- 3

Po naciśnięciu tego przycisku wyświetlana jest wartość rzeczywista. Przez obrócenie prawego przycisku sterowania następuje ustawienie wartości zadanej. Ustawiona wartość jest przejmowana natychmiast.

3 Przegląd parametrów - Zakresy ustawiania

Parametry	Zakres regulacji				Uwagi
	Standard	Jednostka	min.	maks.	
Wart. zad. gazu		l/min	3	30	Określenie wartości zadanych
		cfh	6,4	63,6	